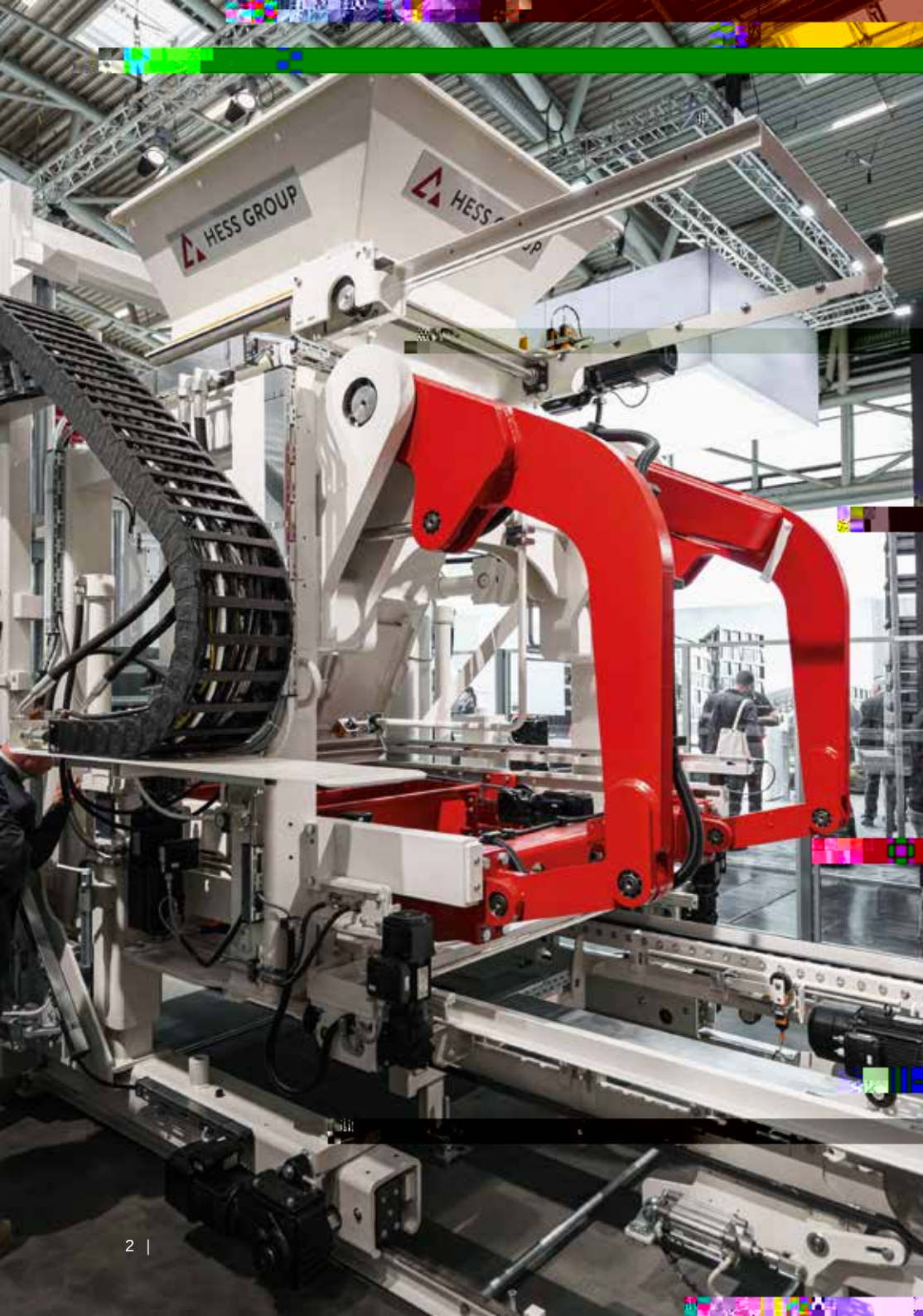




BETONSTEINMASCHINE

RH 1450



UNSER UNTERNEHMEN

WER IST HESS GROUP?

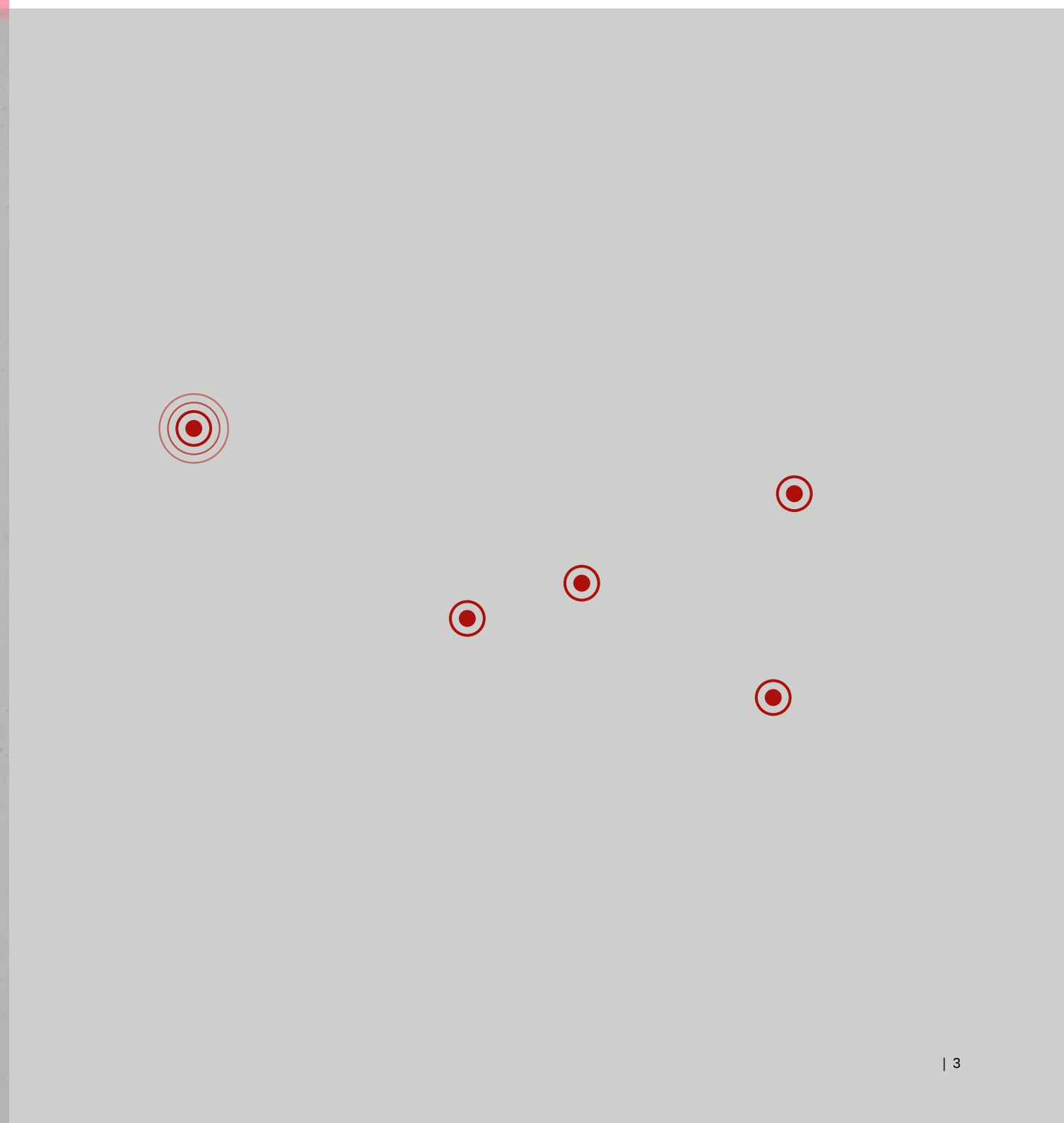
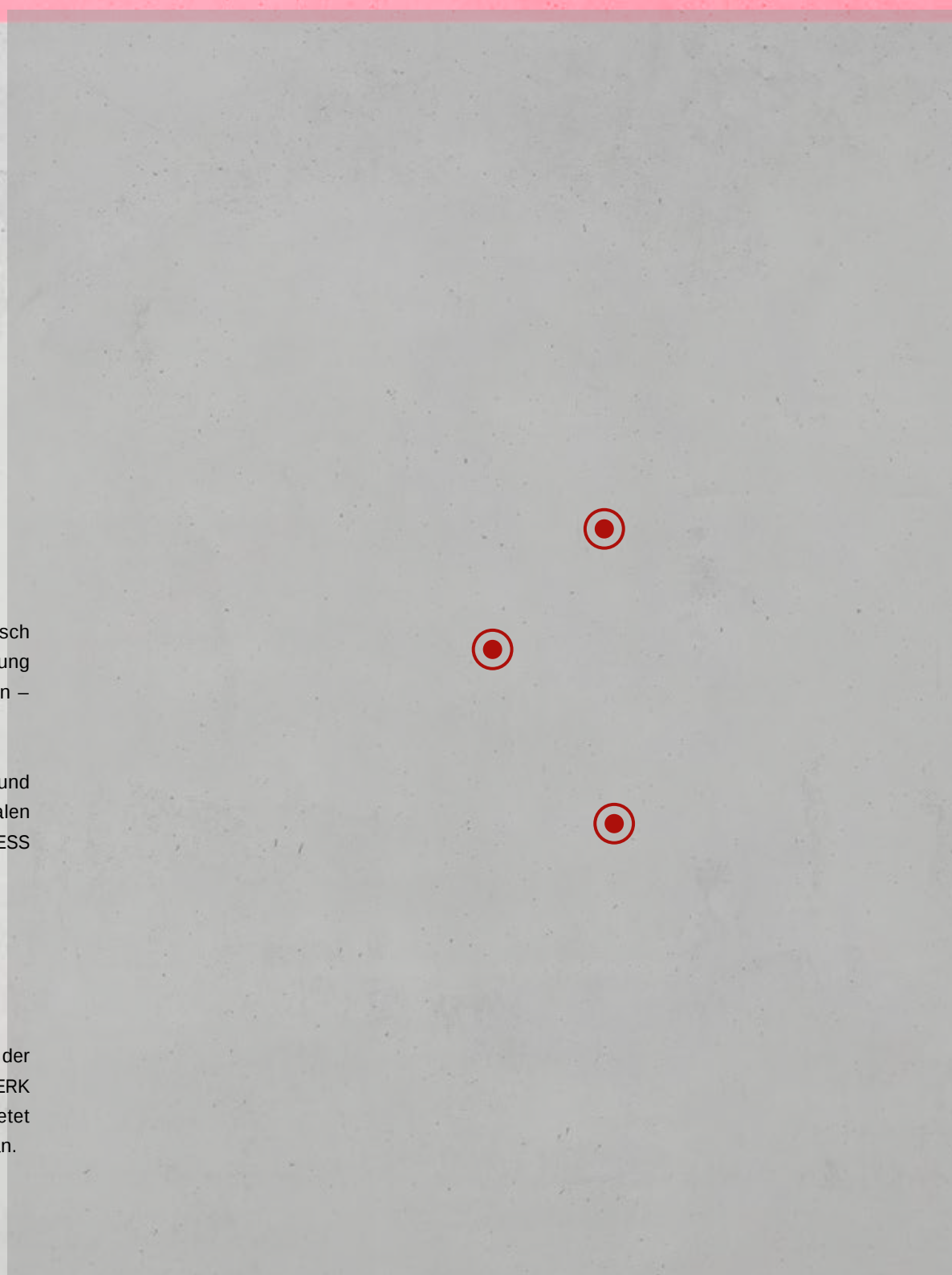
MISCHER, FÖRDERTECHNIK,
BETONSTEINMASCHINEN UND
VERPACKUNGSANLAGEN

Unsere Leidenschaft ist die Entwicklung von technisch überlegenen Maschinen zur Produktion, Verarbeitung und Förderung von hochwertigen Betonerzeugnissen – und das seit 1948.

Als Treiber von neuen nachhaltigen Innovationen und einem ausgeprägten Team-Spirit im internationalen Umfeld bauen wir die führende Marktposition der HESS GROUP stetig aus.

HESS GROUP WELTWEIT

Als Teil der TOPWERK GROUP ist HESS GROUP auf der ganzen Welt vertreten. Mit 8 internationalen TOPWERK Standorten und einem globalen Vertreternetzwerk bietet die HESS GROUP optimalen Service für die Kunden an.



UNSERE
VISION

Es ist unser Bestreben, in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden neue Marktbedürfnisse zu entdecken und zu schaffen, für die wir Lösungen entwickeln, die uns und unsere Kunden zu innovativen Vorreitern in der Betonsteinbranche machen.

Jedes unserer Produkte wird speziell nach den Bedürfnissen unserer Kunden entwickelt. Unsere Betonsteinanlagen zeichnen sich durch ihre Langlebigkeit und Zuverlässigkeit aus und können selbst nach Jahren noch mit modernster Technologie aufgerüstet werden.

Offene und ehrliche Kommunikation ist uns wichtig. Wir arbeiten zusammen und entwickeln Lösungen und Ergebnisse im Team sowie über Abteilungsgrenzen hinweg.

UNSERE
MISSION

Wir befähigen unsere Kunden – gemeinsam mit uns – die besten Betonsteine effizient zu produzieren. Dabei stehen die folgenden 4 Faktoren im Vordergrund:

Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir sind ein verlässlicher und ehrlicher Partner, der gemeinsam mit ihnen die digitale Zukunft unserer Branche gestaltet.

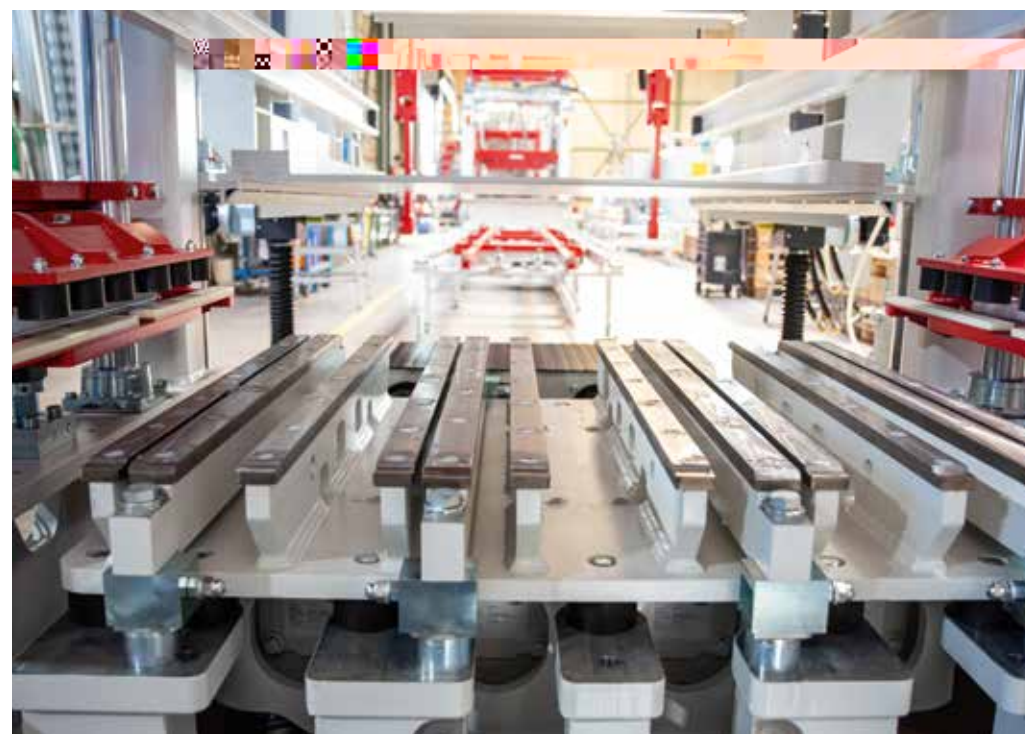
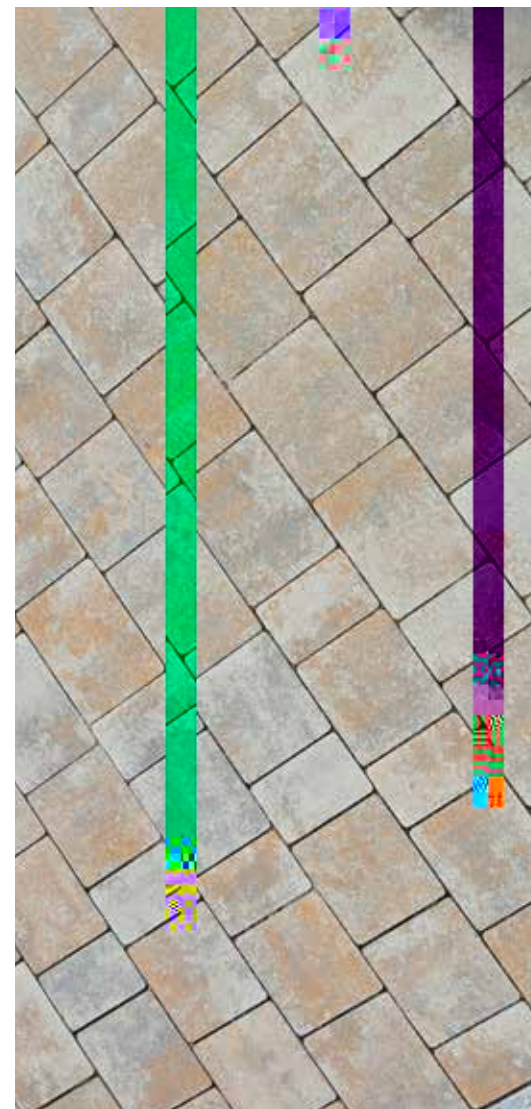
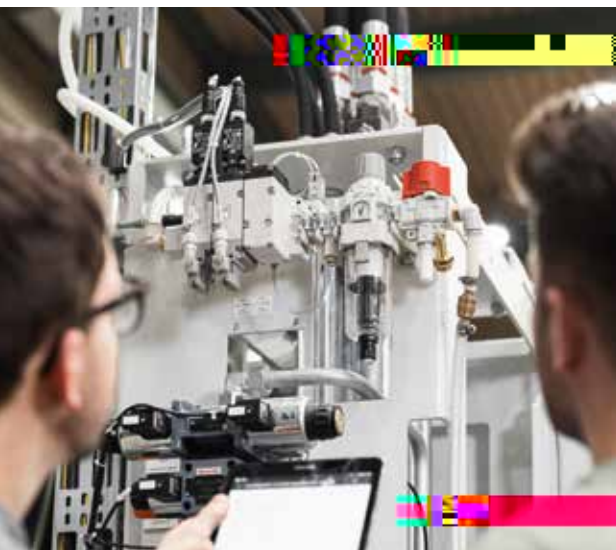
Jeder von uns hat hohe Ansprüche an sein persönliches Arbeitsergebnis. Verantwortung für das eigene Handeln zu übernehmen und Fehler als Chancen zur Verbesserung zu sehen, ist Teil unserer Kultur.

UNSERE
WERTE

Für uns bedeutet Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit mit modernster Technologie zu vereinen.

Innovation heißt für uns, den Markt technologisch zu prägen. Durch ständige Weiterentwicklung wie die Erhöhung des Automatisierungsgrades, schnelle Reaktion auf Marktanforderungen und Erweiterung der Veredelungsmöglichkeiten garantieren wir die Zukunftsfähigkeit unserer Produkte.

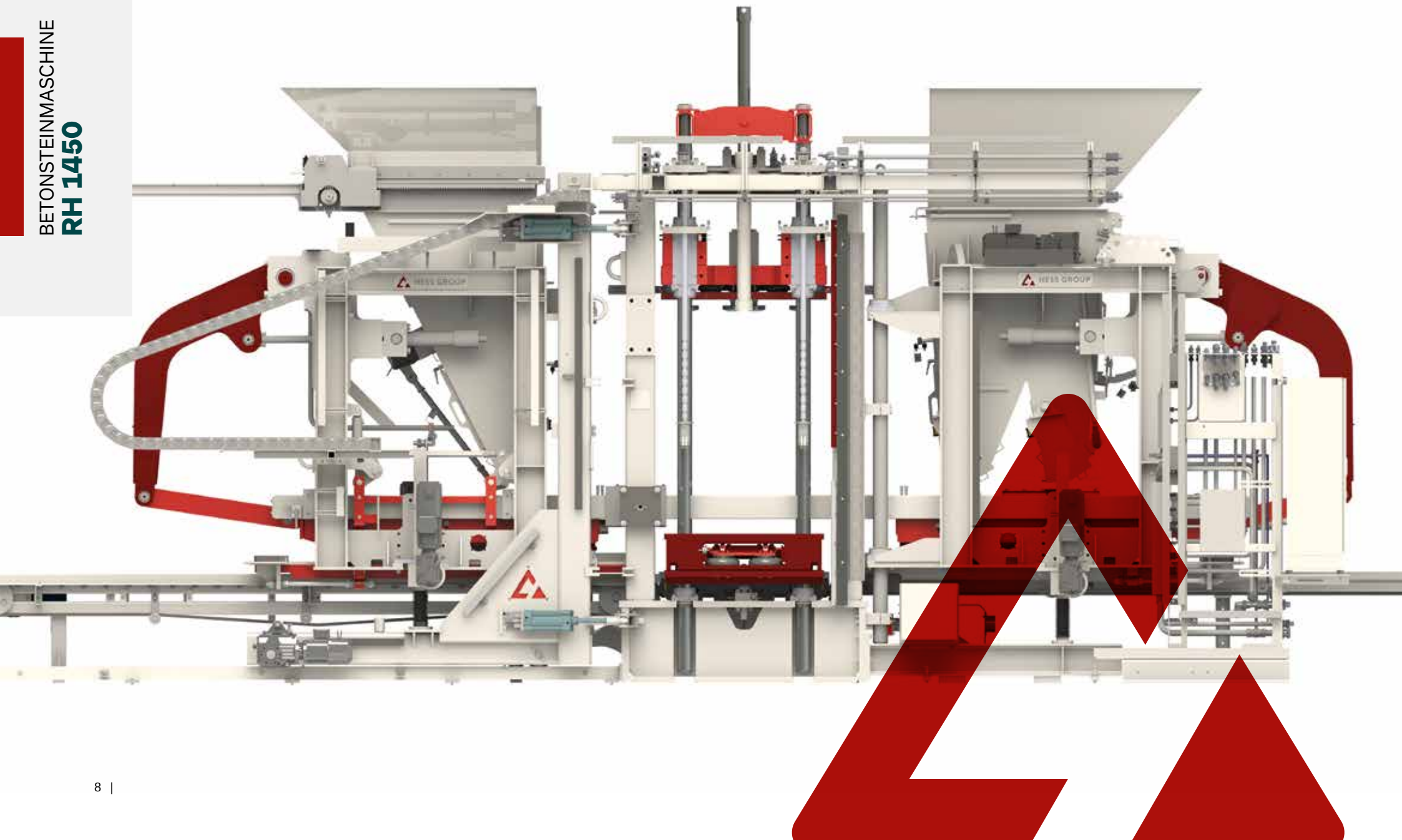
In Partnerschaft mit unseren Kunden setzen wir individuelle Anforderungen um. Wir stehen ihnen operativ als erfahrener und verlässlicher Partner zur Seite.



**WIR
BRINGEN
BETON
IN FORM.**

BETONSTEINMASCHINE
RH 1450





RH 1450 VA

RESSOURCEN-
SCHONENDE LÖSUNG
MIT MAXIMierter
PERFORMANCE

Die RH 1450 besticht durch ihre Kosteneffizienz, die sich aus einem effizienteren Materialeinsatz sowie optimierter Performance ergibt. So können Investitionskosten reduziert werden, ohne auf die Vorteile einer Großbrettanlage verzichten zu müssen, insbesondere in Kombination mit einem entsprechenden Umlauf.

TECHNISCHE DATEN

*		
Fertigungsunterlage [mm]**		1.400 x 1.100
Fertigungsfläche [mm]**		1.300 x 1.050
Min. Produkthöhe [mm]		40
Max. Produkthöhe [mm]		500
Maschinengewicht in VA-Ausführung [kg]		38.000
Pflasterstein 10 x 20 x 5 cm ohne Vorsatz	Taktzeit [s]	12,5
	m² in 8h	2.114
	Anzahl Steine/Form	54
Pflasterstein 10 x 20 x 6 cm mit Vorsatz	Taktzeit [s]	14,5
	m² in 8h	1.823
	Anzahl Steine/Form	54
Hohlblock 20 x 40 x 20 cm	Taktzeit [s]	16,5
	Stück in 8h	17.800
	Anzahl Steine/Form	12

* Die Produktionsleistungen sind bei 85 Prozent der Tabellenangaben kalkuliert und sind maßgeblich abhängig von Maschineneinstellungen, verwendeten Betonrezepturen, der Qualität der Rohstoffe, der Leistung der vor- und nachgelagerten Anlagenteile, Formeigenschaften, dem Steinformat sowie den verwendeten Fertigungsunterlagen.
Technische Änderungen bleiben vorbehalten.
** andere Größen auf Anfrage.

Fertigungsunterlagentiefe minimal [mm]	950
Fertigungsunterlagentiefe maximal [mm]	1.150
Fertigungsunterlagenbreite minimal [mm]	1.200
Fertigungsunterlagenbreite maximal [mm]	1.400
Fertigungshöhe minimal [mm]	40
Fertigungshöhe maximal [mm]	500
Fertigungsunterlagen mit Füßen, Brettbreite 1.450 mm, Fußhöhe max. [mm]	210
1-tlg Tisch VARIO Frequenz	●
1-tlg Tisch VARIO TRONIC	○
WIDIA Verschleißleisten für Rütteltisch	○
Standard Hydraulik (2 Auflastzylinder)	●
Hydraulikanschlüsse für Formklappen	○
Füllgitter mit Rundstäben und Zylinderantrieb	●
Füllgitter mit Dreikantstäben mit Zylinderantrieb	○
Steinhöhenabschaltung für Auflast (4-Stangen)	○
Steinhöhenabschaltung mit Ziehblechausgleich	○
Hydraulische Auflastklemmung (Fremdformen)	○
Pneumatische Auflastklemmung	●
Auflastrüttlung	○
Auflastadapter	○
Anschluss für Stempelplattenheizung	○
Auflastquerreinigung gerade	○
Auflastquerreinigung für Radiensteine	○
Pneumatischer Befüllausgleich	○
Pneumatische Formklemmung	●
Formpult höhenverstellbar	○
Formpult höhenverstellbar mit pneum. Abschieber	○
Überwachung Form unten	●
Formwechselwagen, manuell (Zeichnungssatz)	○
Formwechselwagen manuell von Hess	○
Formwechselwagen elektrisch angetrieben	●
Formwechselkran	○

Kernbetonsilo mit 2 Ausläufen	○
Beschicker Kernbeton Heben-Senken über Handwinde	●
Beschicker Kernbeton Heben-Senken über Hubspindelgetriebe	○
Auskleidung Kernbetonsilo PA/Hardox	○
Pneumatischer Klopfer für Kernbetonsilo	○
Colormix-Einrichtung Ziehblech Kernbeton	○
Pneumatischer Abstreifer für Kernbetonfüllwagen	○
Sonderausführung Tischblech Kernbeton (Auftragsschweisung)	○
Siloklappe Kernbeton mit verstellbaren Füllzungen	○
Vorsatzteil	○
Beschicker Vorsatzbeton Heben-Senken über Handwinde	●
Beschicker Vorsatzbeton Heben-Senken über Hubspindelgetriebe	○
Verklemmung Vorsatzteil pneumatisch	○
Fahrtrieb Vorsatzteil elektrisch	○
Auskleidung Vorsatzbetonsilo PA/Hardox	○
Pneumatischer Klopfer für Vorsatzbetonsilo	○
Colormix-Einrichtung Ziehblech Vorsatzbeton	○
Sonderausführung Vorsatzbetonfüllwagen	○
Glättrolle für Vorsatzbeton Füllwagen (inklusive Abstreifer an Füllwägen)	○
Rotierende Füllwagenbürste Vorsatzbeton	○
Pneumatischer Abstreifer für Vorsatzbetonfüllwagen	○
Sonderausführung Tischblech Vorsatzbeton (Auftragsschweisung)	○
Siloklappe Vorsatzbeton mit verstellbaren Füllzungen	○
Styroporeinleger	○
Fettzentralschmierung	○
Ölkühlturm	○
Ziehblecheinrichtung am Bretttransport	○
Ziehblecheinrichtung hydraulisch mit seperatem Zylinder	○
Kernziehvorrichtung	○
Mobile Panel Maschine	○

im Standard enthalten ● optional wählbar ○

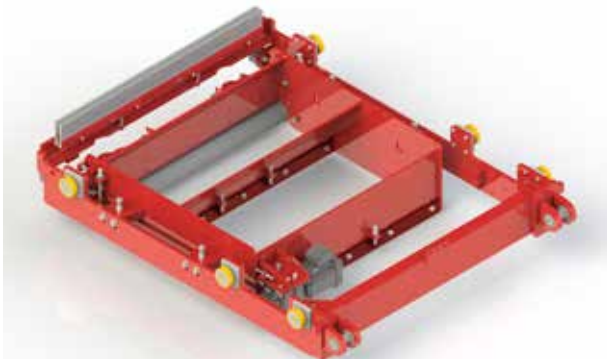
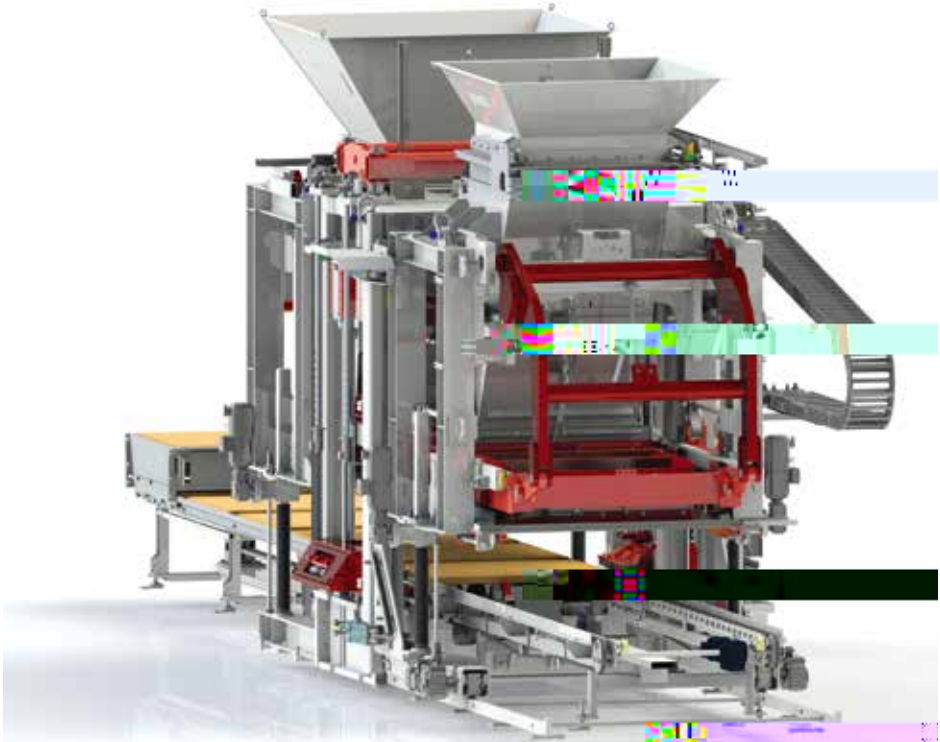
HESS
FÜLLWAGENGLÄTTROLLE

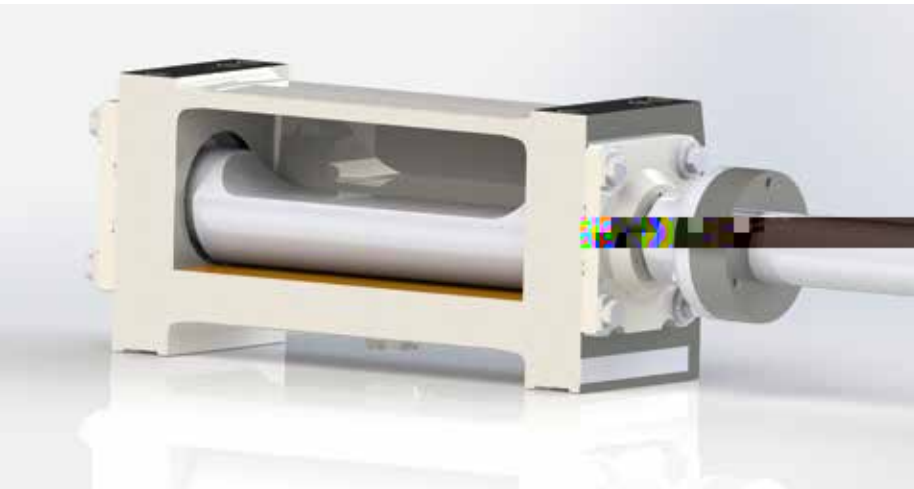
PERFEKTIONIERTE HERSTELLUNG
FEINER BETONOBERFLÄCHEN

- Patentiertes Fertigungssystem zur Sicherstellung einer homogenen Schichtdicke des Vorsatzbeton über die gesamte Fertigungsfläche
- Der Abstreifrahmen im vorderen Bereich des Füllwagens Vorsatzbeton wird ersetzt durch eine hartverchromte Glättrolle
- Beide Füllwagen (Kern- und Vorsatzbeton) sind im vorderen Bereich mit pneumatischen Abstreifern ausgestattet

VORTEILE

- Das „Ausgraben“ von Beton aus der Form bei der Rückwärtsfahrt des Füllwagens wird vermieden. Die Schichtdicke des Vorsatzbetons ist gleichmäßig über das gesamte Produkt.
- Besonders geeignet für großflächige Betonplatten.
- Taktzeitverbesserung durch Wegfall des Reversierens bei der Vorsatzbetonfüllung
- Deutlich geschlossenere Produktoberfläche
- Bessere Verbindung zwischen Kern- und Vorsatzbeton
- Ein höherer Feuchteanteil im Vorsatzbeton kann realisiert werden. Dadurch verbesserte Farbintensität des Produktes.
- Bei Colormixprodukten ergibt sich ein natürlicher erscheinendes Oberflächenbild des Farbverlaufes, (kein Streifenziehen).





HESS

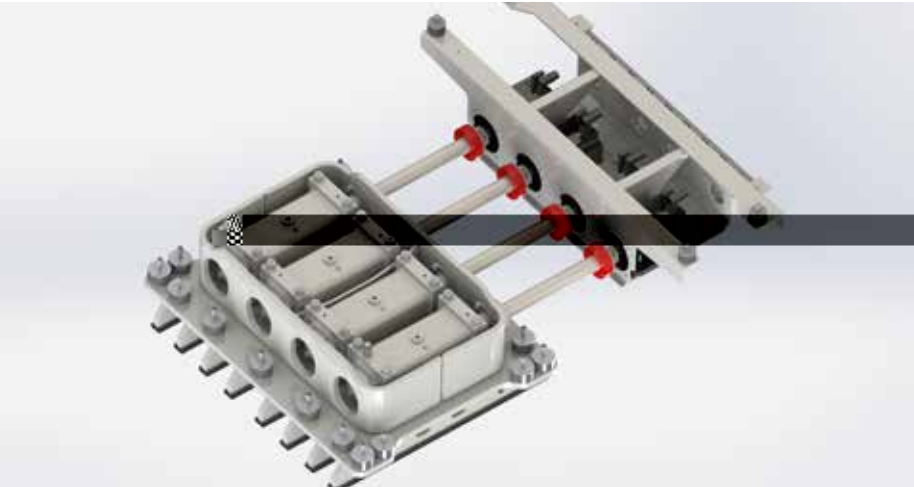
VARIOTRONIC MIT ÖLBADRÜTTLERN

VOLLELEKTRONISCHE STEUERUNG

- Maximale Kontrolle und Präzision durch servo-elektronische Steuerung
- Amplitudenregelung durch unabhängig voneinander einstellbare Winkel und Rüttlerdrehzahl für optimale Vibrationsparameter bei Formfüllung und Hauptverdichtung
- Kürzere Rütteldauer durch Winkelverstellung in Millisekunden bei permanenter Umdrehungsgeschwindigkeit
- Vibrationswellen lagern in separaten, geschlossenen Gehäusen im Ölbad
- Durch gefräste einteilige Rüttlerwellen wird eine gleiche Unwucht erreicht

VORTEILE DES ÖLBADRÜTTLERS

- ▶ Konstante, zuverlässige Lagerschmierung
- ▶ Trockenläufe innerhalb des Gehäuses sind ausgeschlossen
- ▶ Verlängerte Garantie auf Rüttlerwellenlager



HESS

COLORMIX ZIEHBLECH

HERSTELLUNG MEHRFARBIGER BETONPRODUKTE

- Kosteneffiziente Möglichkeit zur Herstellung mehrfarbiger Betonprodukte.
- Einsatz auf Vorsatz- sowie Kernbetonsilo möglich.
- Einstellbare Parameter am Bedienpult





HESS

STEUERUNG

KONTROLLE ÜBER ALLE MASCHINENFUNKTIONEN

Betonsteinmaschinen und Anlagen sind mit einem Bedienpult ausgestattet. Mit einem großen Touchpanel und vier Meisterschaltern hat man die volle Kontrolle über alle Maschinenfunktionen der verketteten Anlage.

Die intuitive Benutzeroberfläche mit Icons vereinfacht die Bedienung. Komplizierte Eingaben entfallen, da die intelligente Software viele Parameter automatisch anpasst. Mit wenigen Vorgängen und Schiebereglern können Einstellungen schnell vorgenommen werden – benutzerfreundlich und selbsterklärend.

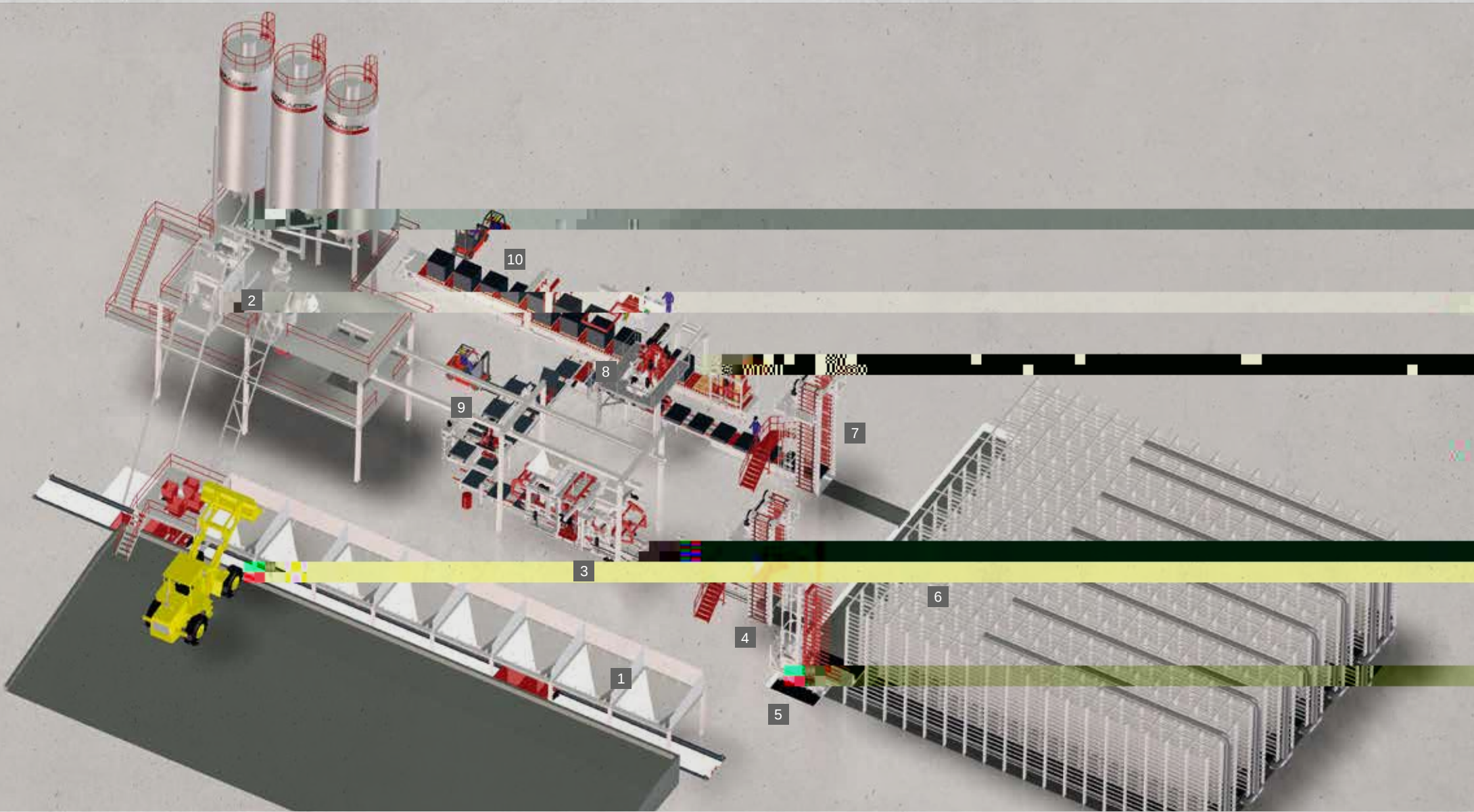
OPTIONEN DER HESS STEUERUNG

- Master Rezeptur
- Vergleichbare Rezeptur
- Versionsverwaltung Rezeptmanagement
- Anmeldung mithilfe eines RFID-Stiftes am Bedienpult

*

Fertigungsunterlage [mm]**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Fertigungsfläche [mm]**		1.100 x 620	–	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
Min. Produkthöhe [mm]		25	25	40	25	25	25
Max. Produkthöhe [mm]		300	300	500	500	500	500
Maschinengewicht in VA-Ausführung [kg]		7.700	14.000	38.000	46.000	46.000	48.000
Pflasterstein 10 x 20 x 5 cm ohne Vorsatz	Taktzeit [s]	17	14	12,5	10,5	10	10
	m² in 8 h	863	1.258	2.114	2.517	2.644	3.230
	Anzahl Steine/Form	30	36	54	54	54	66
Pflasterstein 10 x 20 x 6 cm mit Vorsatz	Taktzeit [s]	22	18	14,5	12,5	11,5	11,5
	m² in 8 h	667	979	1.823	2.114	2.299	2.809
	Anzahl Steine/Form	30	36	54	54	54	66
Hohlblock 20 x 40 x 20 cm	Taktzeit [s]	20	16	16,5	14,5	13,5	13,5
	Stück in 8 h	6.120	13.770	17.800	20.258	21.760	32.640
	Anzahl Steine/Form	5	9	12	12	12	18

* Die Produktionsleistungen sind bei 85 Prozent der Tabellenangaben kalkuliert und sind maßgeblich abhängig von Maschineneinstellungen, verwendeten Betonrezepturen, der Qualität der Rohstoffe, der Leistung der vor- und nachgelagerten Anlagenteile, Formeigenschaften, dem Steinformat sowie den verwendeten Fertigungsunterlagen.
Technische Änderungen bleiben vorbehalten.
** andere Größen auf Anfrage.



- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1 | Zuschlagstoffsilos |
| 2 | Mischanlage |
| 3 | Maschine RH 1450 VA |
| 4 | Hubleiter |
| 5 | Fahrzeuggruppe |
| 6 | Trockenkammern |
| 7 | Senkleiter |
| 8 | Paketierer Servo 700-2 |
| 9 | Brettumsetzer mit Brettpufferbahn |
| 10 | Stegband |

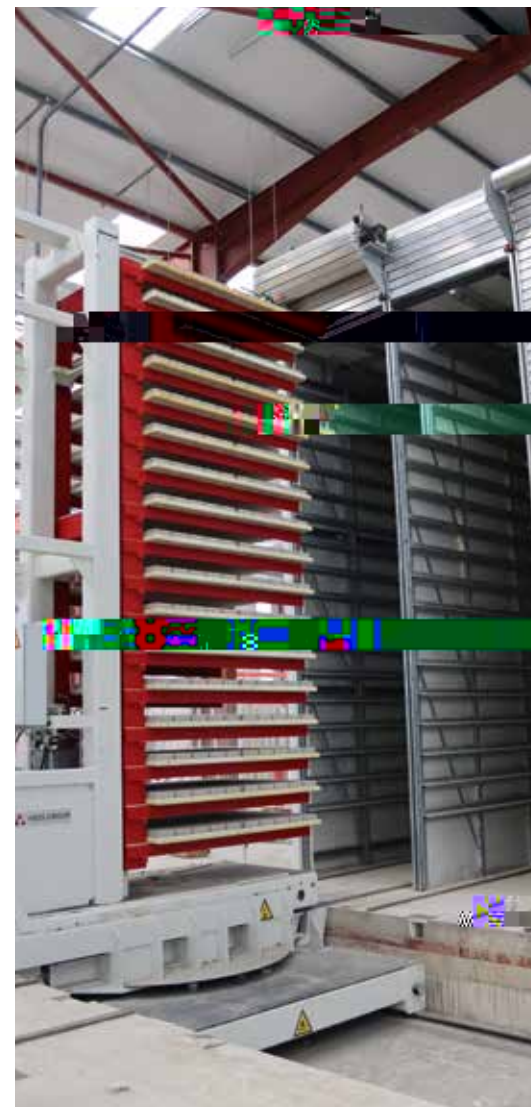
HESS
KOMPLETTANLAGEN

INDIVIDUELL
MARKTORIENT
FÜR DEN KUNDEN OPTIMIERT

HESS entwickelt, zusammen mit den Kunden, Anlagenkonzepte, die auf die jeweiligen Anforderungen maßgeschneidert sind.



**WIR
BRINGEN
BETON
IN FORM.**



SONDERANLAGEN

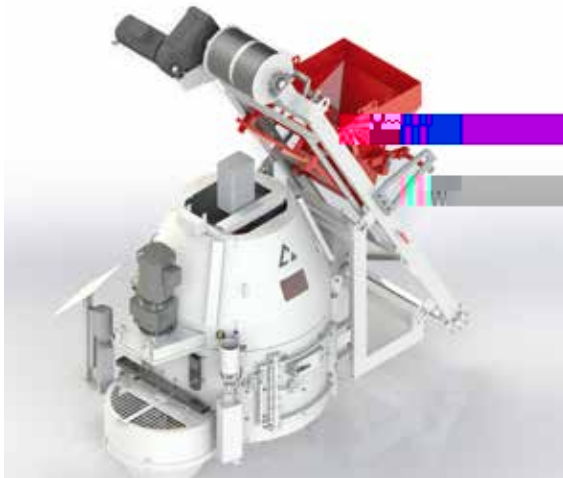
**DOSIER- UND
MISCHANLAGEN,
FÖRDERTECHNIK UND
HANDLING**



HESS

DOSIER- UND MISCHANLAGEN

Für die Fertigung hochwertiger Betonprodukte (Pflasterstein, Bordsteine, Hohlblocksteine, Platten, Rohre, Schächte, Fertigteile) bieten wir die dafür erforderlichen Mischanlagen inkl. aller Dosiereinrichtungen für Zuschlagstoffe, Zement sowie Color-Mix-Beton an.



Trockenfüllung [l]	500	1.500	2.250	3.375	4.500
Füllgewicht max. [kg]	800	2.400	3.600	5.400	7.200
Festbetonausstoß/Charge [m³]	0,333	1	1,5	2,25	3
Hauptantrieb [kW]	15	22	30	2 x 22	3 x 22
Anzahl Sternantriebe und Wirbler [pcs]	1+1	2	2	3	3
Antrieb Schrägaufzug [kW]	7,5	18,5	18,5	22	30

* Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

BESONDERHEITEN PLANETENMISCHER SERIE SM

- Selbsttragende Konstruktion mit Unter- und Oberrahmen
- Getrenntes Antriebssystem (für Werkzeugteller und Mischsterne)
- Anhalten und Anfahren des gefüllten Mixers jederzeit möglich
- Zwei große gegenüberliegende Türen für Reinigung und Wartung
- Zwei große Entleerungsöffnungen im Boden
- Deutlich weniger Betonrückstände bzw. Reinigungsaufwand durch spezielle Wasserzuführung
- Optional ist für die Zementzugabe in den Mischer eine spezielle Fördereinrichtung lieferbar (fast staubfreie Zementzugabe)
- Durch hohe Mischintensität besonders geeignet für Betone mit niedrigem Wasser-Zement-Wert





